

Bytom, 30.09.2021
L.dz. 1564/MZ/21Adresat: **Wojskowe Zakłady Łączności Nr 1 S.A.**
05-130 Zegrze
Pan Robert Kopka

OFERTA TECHNICZNO-HANDLOWA

W nawiązaniu do otrzymanego zapytania przedstawiamy ofertę na piec komorowy niskotemperaturowy do zastosowań specjalnych. Każdy z pieców IZO produkowany jest od podstaw pod zamówienie w naszym Zakładzie Produkcyjnym w Bytomiu, dzięki czemu istnieje możliwość indywidualnego doboru parametrów urządzenia – zarówno geometrii jak i sposobu wykonania i zakresu wyposażenia.

Opis oferowanego urządzenia:

Nazwa urządzenia	Suszarka przemysłowa IND.OV-LT / wyk. specjalne	
Wymiary komory grzewczej	500	Szerokość [mm]
	500	Głębokość [mm]
	1500	Wysokość [mm]
Maksymalna temperatura pracy	300	°C
Moc całkowita urządzenia	~ 10	kW / 3x400 VAC 50Hz
Przeznaczenie, charakterystyka	Piec przeznaczony do podgrzewania i suszenia. Urządzenie do pracy w atmosferze powietrza. Nie jest dostosowane do pracy z materiałami łatwopalnymi, wybuchowymi i których opary mogą tworzyć z powietrzem mieszaniny wybuchowe. W przypadku środowisk silnie zapylonych i korozyjnych wymagane dodatkowe zabezpieczenia. Wszystkie piece firmy IZO przystosowane są do pracy w warunkach przemysłowych pod pełnym obciążeniem i z maksymalną temperaturą pracy w trybie ciągłym 24/7.	
Konstrukcja urządzenia, obudowa	Solidna, samonośna spawana rama wykonana z zimno-giętych profili konstrukcyjnych ST3S zabezpieczonych antykorozyjnie. W podstawie stopy poziomujące. Obudowa zewnętrzna wykonana z blach konstrukcyjnych malowanych przemysłowymi powłokami epoksydowo-poliuretanowymi (łatwe do utrzymania w czystości). Kolor obudowy standard IZO: RAL5005 (rama, konstrukcje) + RAL 7040 (obudowa, osłony). Na życzenie (za dopłatą) możliwość malowania w dowolnym kolorze z palety RAL. W przypadku pieców bez stelaża dolnego montowane są uszy transportowe.	
Wewnętrzna komora grzewcza	Komora grzewcza pieca odseparowana od materiału izolacyjnego metalowym poszyciem wewnętrznym zwiększając czystość przestrzeni roboczej pieca. Materiał komory grzewczej (kształtowniki i blachy): stal nierdzewna AISI304	
Aranżacja komory grzewczej (lokowanie wsadu)	Pusta przestrzeń robocza. Ilość przewidzianych dostaw elementów wyposażenia pieca (półek, tac, wózków) wyszczególniono w punkcie „Wyposażenie dodatkowe”.	
Trzon pieca (podłoga)	Trzon pieca stały, izolowany termicznie płytami o podwyższonej nośności. Warstwa robocza: wzmocniona blacha nierdzewna.	
Drzwi komory pieca	Drzwi jednoskrzydłowe, izolowane termicznie, ręcznie otwierane w bok (zawias po stronie prawej). Wokół drzwi zastosowana uszczelka z silikonu wysokotemperaturowego. Skrzydło drzwi pieca wyposażone w wyłącznik krańcowy.	
Izolacja termiczna	Piec izolowany cieplnie wysokiej jakości płytami z włókien mineralnych (bezzabestowych) zapewniając niskie zużycie energii elektrycznej oraz bezpieczną temperaturę obudowy. Trzon pieca izolowany płytami o zwiększonej wytrzymałości mechanicznej zapewniając wymaganą nośność.	



Układ grzewczy	Nagrzewnice elektryczne zabudowane w kanałach obiegu powietrza złożone z grzałek hermetycznych w obudowach rurowych. Płaszcz grzałek: stal nierdzewna. Ilość stref grzewczych: 1
Obieg powietrza komory	W piecu zastosowano wymuszony, intensywny obieg powietrza zapewniający jednorodny rozkład temperatur i usprawniający proces nagrzewania detali. Zastosowano jeden wentylatora obiegowy z chłodzonym powietrzem wałem napędowym oraz chłodzeniem obcym silnika wentylatora. Obieg powietrza z przewagą kierunku horyzontalnego. Możliwość płynnej redukcji prędkości obrotowej wentylatora do około 30% wartości znamionowej za pomocą wbudowanego falownika.
Wentylacja komory	Obieg powietrza z częściową wymianą: kominiek wentylacyjny otwierany ręcznie (opcjonalnie siłownik elektryczny otwierany automatycznie).
Układ szybkiego studzenia	Brak. Możliwość przyspieszenia studzenia po otwarciu kominków.
Układ zasilania	Szafa zasilająco-sterująca w obudowie metalowej malowanej proszkowo zamontowana z boku urządzenia na profilach dystansujących (w standardzie po stronie prawej). Szafa wyposażona w wyłącznik główny z możliwością blokady (lock-out) oraz niezbędne kontrole i przyciski sterownicze. Przewód zasilający z wtyczką dołączany do pieców o mocy poniżej 22kW. Główny element rozłączny: styczniki Elementy wykonawcze grzałek: przekaźniki półprzewodnikowe SSR na radiatorach z zabezpieczeniem.
System sterowania	Łatwy w obsłudze kontroler pieca SetPoint ONE –PR z kolorowy ekranem dotykowym i interfejsem w języku polskim. Funkcja regulatora z 8 trybami pracy timera oraz praca programowa z pamięcią 6 programów obróbki cieplnej po 8 kroków każdy. Wbudowany rejestrator temperatur z podglądem wykresu. Pamięć USB rejestratora 8GB + program do drukowania wykresów na PC. Możliwość blokady ustawień parametrów pracy kodem PIN. Rozdzielność ustawień temperatury: co 1 °C. Pomiar temperatury: termopary typu K w 1 klasie dokładności. Pulpit operatora wyposażony w niezbędne przyciski i kontrolki sterownicze oraz wyłącznik główny.
Zabezpieczenia	Zastosowane zabezpieczenia i elementy bezpieczeństwa: - podwójne zabezpieczenia bezpiecznikowe, - wyłącznik(i) krańcowe/y drzwi, - niezależny, cyfrowy ogranicznik temperatur z własną termoparą, - wyłącznik STOP awaria, - zabezpieczenia silnikowe, - zabezpieczenia przekaźników SSR, - osłony elementów wirujących oraz będących pod napięciem, - wyłącznik główny z możliwością lock-outu, - pakiet piktogramów ostrzegawczych.
Pakiety specjalne	-
Wypożyczenie dodatkowe (ujęte w cenie ofertowej)	1. Trzy prowadnice półek na wysokości pieca (75mm, 525mm 975mm od góry). 2. Trzy półki ażurowe wykonane jako ruszt z prętów nierdzewnych – możliwość zawieszania lub kładzenia elementów.
Zakres dostawy	Piec wraz z układem sterowania i wyposażeniem dodatkowym wg treści oferty. Kompletna dokumentacja DTR z instrukcją obsługi w języku polskim. Deklaracja zgodności. Tabliczka znamionowa opatrzona znakiem CE.
Gwarancja	12 miesięcy na terenie RP z możliwością odpłatnego przedłużenia. Gwarancja świadczona w miejscu instalacji pieca (na terenie RP), obejmuje wszystkie elementy pieca. Możliwość odpłatnego przedłużenia gwarancji. Zapewniamy pełny serwis pogwarancyjny dostarczanych urządzeń.



Warunki odbiorów i dostaw	Zamówienia z odbiorem własnym (EXW): Możliwość przetestowania urządzenia i przeprowadzenia bezpłatnego szkolenia z obsługi w siedzibie Producenta. Producent zapewnia załadunek urządzenia na podstawiony przez Kupującego samochód. Zabezpieczenie transportu (pasy, plandeki itp.) oraz ewentualne ubezpieczenie po stronie Kupującego. Zamówienia z dostawą i uruchomieniem (DAP): Cena obejmuje organizację transportu do siedziby Kupującego w miejsce wskazane w warunkach handlowych oferty. Kupujący zapewnia rozładunek z samochodu, transport wewnętrzny do miejsca montażu (sugeruje się uprzednią weryfikację drożności przejść) oraz przygotowanie miejsce instalacji (równa i stabilna posadzka, doprowadzone media). W lokalizacji docelowej technicy IZO dokonują montażu urządzenia wraz ze sprawdzeniem wszystkich funkcji. Szkolenie z zakresu obsługi przeprowadzane jest w dniu zakończenia montażu lub za dodatkową opłatą w innym terminie. Cena urządzenia nie obejmuje prac adaptacyjnych w budynku użytkownika (w tym przygotowania posadzek, udrażniania przejść, wykonania wewnętrznych instalacji przyłączeniowych, wentylacyjnych itp.). Szczegółowe warunki instalacji mogą być uzgadniane indywidualnie wg potrzeb.
Standardy techniczne i wyposażenie	Oferta zakłada wykonanie pieca wg standardów technicznych IZO. W przypadku rozbieżności z treścią zapytania dokumentem nadrzędnym jest oferta. Elementy wyszczególnione w zapytaniu nie ujęte w treści oferty nie wchodzą w zakres dostawy. Producent deklaruje stosowanie wysokiej jakości komponentów uznanych europejskich producentów i dystrybutorów oraz zgodność urządzenia z wymaganymi krajowymi przepisami (normami i dyrektywami). Piece o mocach powyżej 22kW dostarczane są bez przewodów zasilających (podłączenie do zacisków w szafie zasilającej). Piece z instalacją pneumatyczną posiadają stację przygotowania powietrza i wymagają przyłącza powietrza o ciśnieniu 5÷8bar. Urządzenia z układami hydraulicznymi są wyposażane w agregat (zasilacz) hydrauliczny. Instalacje wentylacyjne pieców zakańczane są bezpośrednio na konstrukcji tych urządzeń.
Uwagi	-

Opcje dodatkowe:

1. Przedłużenie gwarancji o 12 miesięcy: 2.500,00 zł netto
2. System sterowania IZO Smart Heat Control: panel dotykowy 7 cali, tryb pracy regulatora, tryb pracy programatora (20 programów po 20 kroków każdy), rejestrator procesowy, scheduler uruchomień tygodniowy, konta użytkowników, zaawansowane funkcje regulacji, komunikacja Ethernet, program ASC Graf do zdalnego zarządzania oraz pobierania danych z rejestratora. Dopłata: 9.600,00 zł netto
3. Przeszklenie drzwi frontowych (podwójna szyba żaroodporna) ok. 200x800mm + podświetlenie komory. Wykończenie szyby ramką nierdzewną. Dopłata: 2.100,00 zł netto.

Warunki handlowe:

Cena	38.900,00 zł netto + 23% VAT
Warunki dostawy	DAP WZŁ Zegrze
Termin realizacji	26 tygodni od daty złożenia zamówienia Dokładny termin realizacji uzależnionych jest od aktualnego harmonogramu produkcji i określany jest precyzyjnie na etapie składania zamówienia.
Warunki płatności	30% - przedpłata, przelewem w terminie do 14 dni od daty zamówienia, 70% - po odbiorze końcowym w siedzibie Zamawiającego, przelewem w terminie 14 dni Możliwość przeprowadzenia odbioru wstępnego w siedzibie Producenta przed dostawą. Szczegółowe warunki płatności do uzgodnienia, jednostki budżetowe: przelew 100% po dostawie.
Ważność oferty	30 dni od daty sporządzenia
Uwagi	Oferta zawiera informacje przeznaczone wyłącznie dla jej adresata. Dane zawarte w ofercie (opisy, rysunki, zdjęcia) mogą być wykorzystane wyłącznie do oceny dokonanej przez adresata. Tym samym informacje te nie mogą być kopiowane w całości lub części lub/i udostępniane osobom trzecim bez pisemnej zgody IZO Sp. z o.o. z siedzibą w Bytomiu.



Mamy nadzieję, iż nasza oferta spotka się z Państwa zainteresowaniem. Posiadamy duże doświadczenie w realizacji tego typu projektów. Pozwala nam to oferować precyzyjne urządzenia o sprawdzonej i dopracowanej konstrukcji. Każdy piec IZO projektujemy do pracy w trudnych warunkach przemysłowych, dzięki czemu urządzenia te są trwałe, łatwe w obsłudze i energooszczędne. Do produkcji stosujemy wyłącznie sprawdzone materiały renomowanych producentów. Posiadamy własne laboratorium umożliwiające precyzyjne opomiarowanie i kalibrację urządzeń grzewczych. Każdy piec przed opuszczeniem Zakładu przechodzi szczegółową kontrolę jakości.

Przez ponad 25 lat działalności firma dostarczyła ponad tysiąc jednostkowych, precyzyjnych urządzeń do obróbki cieplnej dla branż: motoryzacyjnej, lotniczej, metalurgicznej, ceramicznej, szklarskiej oraz przetwórstwa tworzyw i gumy.

Wśród użytkowników pieców IZO są takie firmy jak: Electrolux, Philips, Michelin, LG, 3M, Valeo, Toyota, Eaton, Jelcz, PGE, Enea, Indesit, Wika, Orlen oraz setki innych firmy i instytucji (Politechniki, Uniwersytety Akademie i Instytuty).

W przypadku jakichkolwiek pytań lub wątpliwości pozostajemy do Państwa dyspozycji.

Z poważaniem

Michał Żołnierczyk

Dyrektor Generalny

✉ info@izo.pl

☎ +48 603 782 333

Przykładowe realizacje:

